

Bauwasserreinigung von Schwebstoffen und Öl

Projekt: 723385
Stockholm

Vorhabensträger/ Auftraggeber:
HOCHTIEF Solutions AG
Kista Science Tower
SE-16451 Kista, Sverige

Auftragsvolumen:
65.000 €

Bearbeitungszeitraum:
seit **04/2012 bis 10/2015**

Projektverantwortung:
Dipl.-Ing. Kai Ressel
Leistungen von Harbauer:

- Aufbau
- Wartung
- Betrieb

Prozesskennzahlen:

- Wasserdurchsatz: 18 m³/h
- Schadstoffe: Schwebstoffe, Öl

Kurzbeschreibung:



Abbildung 1: Anlage auf der Baustelle in Stockholm

Diese zwei Stufen wurden jeweils redundant ausgeführt. Der gesamte Prozess wurde frostsicher gestaltet. Im nächsten Prozessschritt werden die zwei Abwasserströme in einer Durchflussmess- und Probenahmevorlage vereint. Anschließend gelangte der Wasserstrom über einen Überlauf zur Pumpvorlage, wo er über zwei redundant ausgeführte Qualitätspumpen in die Kanalisation abgepumpt wurde.

Um den vollautomatischen und sicheren Betrieb zu gewährleisten setzte die Harbauer GmbH eine Fernüberwachung per Alarmcomputer und Prozessvisualisierung ein.

Am Standort Stockholm hat die Harbauer GmbH eine Anlage zur Aufbereitung von Bauwasser aus einem Tunnelbauvorhaben errichtet und betrieben.

Ziel der Anlage war die Entfernung von Schwebstoffen und der Öl-Phase aus dem Abwasser. Hierzu wurde das Wasser nach einer Verteilervorlage im ersten Verfahrensschritt über einen 75 m³ großen Sedimentationstank geführt. Dieser diente sowohl der Abscheidung der aufschwimmenden Ölphase als auch der Entfernung von Schwebstoffen. Anschließend folgte im zweiten Verfahrensschritt ein weiterer Sedimentationstank zur Sedimentation der restlichen Schwebstoffe.



Abbildung 2: Wasservorlagebehälter der Anlage